附件**1**

浙江省2020年“3·15”质检活动实施方案

为确保我省2020年“3·15”质检活动有序开展，严把出版产品印刷复制质量关，规范抽样检测判定程序和标准，制定本方案。

一、工作重点

围绕重点出版产品，加强生产巡查并开展成品抽检，同时兼顾其他品种出版产品。涉及的重点出版产品主要包括：

**党的创新理论研究阐释读物，决胜全面小康、决战脱贫攻坚主题出版产品**，如研究阐释习近平新时代中国特色社会主义思想的文献精编、权威读本、理论专著、通俗读物等，宣传阐释习近平总书记关于扶贫工作的重要论述和中央关于脱贫攻坚工作的决策部署、宣传阐释党带领人民脱贫攻坚的伟大成就和成功经验的作品，讲述群众勤劳奋斗脱贫奔小康的故事、讲述脱贫攻坚一线涌现的先进典型的故事的作品等。

**新冠肺炎疫情防控读物，**如针对新冠肺炎疫情防控、心理疏导的权威普及读物，加强健康理念和传染病防控知识教育的科普读物，宣扬生态保护理念、革除滥食野生动物陋习、倡导健康文明生活方式的大众读物，讴歌一线医护人员和科研人员、展现广大党员干部和社会各界万众一心抗击疫情的优秀作品等。

此外，还要对“十三五”期间存在图书印制批质量问题的责任单位进行回头查，核查问题整改和管理措施落实情况，同时每家单位增加抽检5个品种。

二、加强生产巡查工作要点

省局组织省印刷产品质量检验站及省出版产品质量检测专家委员会专家深入重点出版产品印制生产一线，与生产质检人员共同进行全过程检测，排查潜在质量安全风险隐患，严把出版产品生产质量关。重点注意以下几点。

**（一）加强印前文件核对。**认真检查文件格式、字体、页码等要素，特别注意电子文档转换出现乱码的情况；特别注意跨页接版处是否存在文字或图案错误，避免产生文字缺笔断画、指示性图案难以辨识等质量问题。

**（二）加强印刷色彩管理。**对重点图书的印制应尽量采用色彩管理系统，确保印前、印刷过程中颜色准确还原、真实再现，严查墨色不匀、套印不准等质量问题。

**（三）加强印后装订检查。**对无线胶订书要特别关注粘结强度是否达到要求，防止出现开胶散页问题；对精装书要督促生产者严格按照工艺、材料等方面的要求进行生产。

**（四）加强成品入库抽检。**对准备入库的成品要进行一定比例的抽检，重点检查成品整体外观情况，注意是否存在书背字歪斜、影响阅读的脏迹、版面页码顺序不正确、侧胶背胶开胶等质量问题。

三、开展成品抽检工作要点

**（一）抽样规范**

省印刷产品质量检验站依据《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国标准化法》《中华人民共和国计量法》《产品质量监督抽查管理办法》《出版管理条例》《印刷业管理条例》《音像制品管理条例》等法律法规规章对相关单位开展抽检。

1.图书印制批质量抽样规范。

图书印制批质量抽样数量依据《纸质印刷产品印制质量检验规范 第2部分：抽样判定规则》（GB/T 34053.2-2017）确定。每个品种的样本抽取及数量参见下表。

| 库存量（册） | 151～500 | 501～1200 | 1201～10000 | 10001～35000 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 非教材教辅类样本大小（册） | 13 | 20 | 32 | 50 |
| 库存量（册） | 151～500 | 501～3200 | 3201～35000 | 35001～500000 |
| 教材教辅类样本大小（册） | 8 | 13 | 20 | 32 |

2.图书环保质量抽样规范。

绿标图书环保质量检测样本每个品种8册，须用铝箔袋进行封装。

**（二）质量检测**

图书、绿标图书等产品相应的印制、环保质量分别依据以下标准进行检测判定。

1.图书印制质量检测依据《图书和杂志开本及其幅面尺寸》（GB/T 788-1999）、《中小学教科书幅面尺寸及版面通用要求》（GB/T 18358-2009）、《精装书籍要求》（GB/T 30325-2013）、《平装书籍要求》（GB/T 30326-2013）、《装订质量要求及检验方法——骑马订装》（CY/T 29-1999）、《平版印刷品质量要求及检验方法》（CY/T 5-1999）、《纸质印刷产品印制质量检验规范 第3部分：图书期刊》（GB/T 34053.3-2017）、《纸质印刷产品印制质量检验规范 第4部分：中小学教科书》（GB/T 34053.4-2017）等标准。

2.图书环保质量检测依据《环境标志产品技术要求 印刷 第1部分：平版印刷》（HJ 2503-2011）等标准。

**（三）质量判定**

1.图书印制质量判定规则。

（1）单册产品印制质量判定等级分为“合格”和“不合格”。

非教材教辅类单册产品质量依据《纸质印刷产品印制质量检验规范 第3部分：图书期刊》（GB/T 34053.3-2017）判定。受检样品存在1项及以上A类不合格项目，或存在4项及以上B类不合格项目时，判定其为不合格品；否则，判定其为合格品。具体项目参见表1-1至表1-4。

教材教辅类单册产品质量依据《纸质印刷产品印制质量检验规范 第4部分：中小学教科书》（GB/T 34053.4-2017）判定。受检样品存在1项及以上A类不合格项目，或存在4项及以上B类不合格项目时，判定其为不合格品；否则，判定其为合格品。具体项目参见表1-5至表1-9。

表1-1外观质量检验项目技术要求及不合格分类

| 检验项目 | 技术要求 | 不合格分类 |
| --- | --- | --- |
| A类 | B类 |
| 成品尺寸偏差/mm | ±1.5 | ＜-3.0或＞3.0 | [-3.0，-1.5）或（1.5，3.0] |
| 成品歪斜误差/mm | ≤1.5 | ＞3.0 | （1.5，3.0] |
| 版心歪斜度/% | ≤3.5 | —— | ＞3.5 |
| 护封尺寸上下偏差/mm | ≤2.0 | —— | ＞2.0 |
| 封面勒口与书芯前口误差/mm | 0.0～2.0 | —— | ＜0.0或＞2.0 |
| 岗线高度/mm | ≤1.0 | —— | ＞1.0 |
| 书背字平移误差/mm | 书背宽度 | 书背文字中心线对书背中心线平移允差 | 当书背宽大于书背字宽时，书背字进入封1或封4 | 书背文字中心线对书背中心线平移允差 |
| ≤10 | ≤1.0 | ＞1.0 |
| 10～20 | ≤2.0 | ＞2.0 |
| 20～30 | ≤2.5 | ＞2.5 |
| ＞30 | ≤3.0 | ＞3.0 |
| 书背字歪斜误差/mm | 书背宽度 | 书背文字中心线对书背中心线歪斜允差 | 书背字因歪斜进入封面 | 书背文字中心线对书背中心线歪斜允差 |
| ≤10 | ≤0.7 | ＞0.7 |
| 10～20 | ≤1.5 | ＞1.5 |
| 20～30 | ≤1.8 | ＞1.8 |
| ＞30 | ≤2.0 | ＞2.0 |
| 套书书背字上下误差/mm | ≤1.5 | —— | ＞1.5 |
| 成品裁切 | 光滑、完整 | 破头长度＞5.0mm，有效图文被裁切 | 严重刀花、破头或连刀页 |
| 模切切口 | 光滑、平整 | —— | 毛边、破口、有压痕 |
| 模切位置误差/mm | ≤0.5 | —— | ＞0.5 |
| 整体外观 | 整洁，平服，完整 | 封面严重破损；封面有大面积或严重脏污；版心有破损；版面有脏污、异色点或划痕，且影响阅读 | 有压痕，有脏迹，有未触及版心的破页，但不影响阅读 |
| 封面外观/mm | 封面露白宽≤2.0 | —— | 封面露白宽＞2.0 |
| 封面小于书芯≤2.0 | —— | 封面小于书芯＞2.0 |
| 书背外观 | 方正，平实 | —— | 有空泡、褶皱、圆背、破口 |
| 钉锯外观 | 钉脚平服 | 有坏钉、垂钉、重钉、漏钉、掉页 | —— |
| 压槽外观 | 槽线平直、槽面平整、槽形牢固清晰 | 槽面破裂 | 槽面褶皱、起泡 |
| 丝带 | 粘贴在书背居中位置，粘正、粘平、粘牢 | 粘结不牢脱落 | —— |
| 丝带长度/mm | 比书芯对角线长度长20±5 | —— | 比书芯对角线长度长＜15或＞25 |
| 注1：表中“——”表示无此类不合格。注2：[a,b）表示≥a且＜b；（a,b]表示＞a且≤b；（a,b）表示＞a且＜b。表2至表9同。 |

表1-2图文印刷质量检验项目技术要求及不合格分类

| 检验项目 | 技术要求 | 不合格分类 |
| --- | --- | --- |
| A类 | B类 |
| 文字、线条 | 清晰，完整 | 影响阅读的重影、缺笔、断划、糊字、缺字，页码出血 | 不影响阅读的轻微重影、缺笔、断划、断线，墨色虚淡 |
| 图像 | 完整，层次清楚，亮、中、暗调分明 | 图像模糊不清，影响辨识；图像缺失或缺色 | —— |
| 页面外观 | 平整，干净 | 影响阅读的脏迹 | 明显褶皱、折痕，脏迹 |
| 套印误差/mm | 封面 | ≤0.10 | ＞0.20 | （0.10，0.20] |
| 正文 | ≤0.20 | ＞0.30 | （0.20，0.30] |
| 同批同位置色差△*E\**ab | *L\**＞50.00 | ≤6.00 | —— | ＞6.00 |
| *L\**≤50.00 | ≤5.00 | —— | ＞5.00 |
| 同色接版色差△*E\**ab | *L\**＞50.00 | ≤6.00 | —— | ＞6.00 |
| *L\**≤50.00 | ≤5.00 | —— | ＞5.00 |

表1-3表面整饰质量检验项目技术要求及不合格分类

| 检验项目 | 技术要求 | 不合格分类 |
| --- | --- | --- |
| A类 | B类 |
| 覆膜 | 覆膜后图文清晰，表面干净、平整，粘结牢固 | 起泡、起皱最大长度＞3mm，纸膜剥离，膜与纸间含异物 | 小白点、小气泡，封面卷曲 |
| 覆膜完整 | 亏膜宽度＞3.0mm | 亏膜宽度≤3.0mm |
| 上光 | 涂布均匀 | 皲裂、脱落 | 涂布不均匀 |
| 局部上光位置误差≤1.0mm | —— | 局部上光位置误差＞1.0 |
| 烫印/mm | 清晰，牢固 | 1/2烫箔部分掉箔粉或糊版、漏烫，且影响识读 | 不影响识读的糊版、花版、漏烫 |
| 位置误差≤0.5mm | 位置误差＞1.0 | 位置误差（0.5,1.0] |
| 压凹凸/mm | 轮廓清晰，位置误差≤0.5 | 位置误差＞1.0 | 爆裂，位置误差（0.5,1.0] |

表1-4成型质量检验项目技术要求及不合格分类

| 检验项目 | 技术要求 | 不合格分类 |
| --- | --- | --- |
| A类 | B类 |
| 书芯 | 书页 | 版面、页码顺序正确 | 版面、页码顺序不正确 | —— |
| 页边整齐，小页内缩≤2.0 | —— | 小页内缩＞2.0mm |
| 跨页接版位置误差/mm | ≤1.5 | ＞2.0 | （1.5，2.0] |
| 页码位置误差/mm | 全书误差≤5.0 | —— | 全书误差＞5.0 |
| 相连页误差≤3.0 | —— | 位置误差＞3.0 |
| 胶粘订 | 书芯与背胶 | 粘贴牢固 | 散页、掉页、背胶断裂，书背胶及侧胶同时脱胶长度＞1/5书背长 | EVA胶露胶根 |
| 书芯粘结强度/（N/cm） | ＞4.5 | —— | ≤4.5 |
| 侧胶粘结宽度/mm | 3.0～6.0 | 0 | （0，3.0）或＞6.0；侧胶部分开裂 |
| 骑马订 | 订位/mm | 外钉眼距书脊长上下各1/4处，允差±3.0 | —— | ＜-3.0，＞3.0 |
| 钉锯位于折缝上,偏离或歪斜折缝≤1.0 | ＞2.0 | （1.0，2.0] |
| 锁线订 | 锁线 | 线组分布均匀，松紧适当，线径与针孔大小相适应 | —— | 出套、漏锁、断线、有线圈 |
| 缝纫订 | 订线 | 平直，歪斜≤2.0mm；上线和底线对称锁紧，断线≤1针 | —— | 歪斜＞2.0mm；漏针、出套、扎豁，断线＞1针 |
| 精装 | 书壳 | 平整，四角垂直 | —— | 明显翘曲，四角不垂直 |
| 掀开角度≥120° | 掀开角度＜120° |
| 飘口/mm | A5及以下 | 3.0±0.5 | —— | ＜2.5，＞3.5 |
| A4、B4 | 3.5±0.5 | ＜3.0，＞4.0 |
| A3及以上 | 4.0±0.5 | ＜3.5，＞4.5 |
| 堵头布 | 线棱整齐外露，平服牢固，两端光滑，长度应包住书芯背宽 | —— | 堵头布偏 |
| 环衬 | 粘结牢固，平整 | —— | 粘结不完全，明显褶皱 |

表1-5外观质量检验项目技术要求及不合格分类

| 检验项目 | 技术要求 | 不合格分类 |
| --- | --- | --- |
| A类 | B类 |
| 成品尺寸偏差/mm | ±1.5 | ＜-3.0或＞3.0 | [-3.0，-1.5）或（1.5，3.0] |
| 成品歪斜误差/mm | ≤1.5 | ≥3.0 | （1.5，3.0） |
| 岗线高度/mm | ≤1.0 | —— | ＞1.0 |
| 书背字平移、歪斜偏差/mm | 书背宽度 | 书背文字中心线对书背中心线平移允差 | 当书背字设计符合技术要求，书背字进入封1或封4 | 书背文字中心线对书背中心线平移允差 |
| ≤10 | ≤1.0 | ＞1.0 |
| 10～20 | ≤2.0 | ＞2.0 |
| ＞20 | ≤2.5 | ＞2.5 |
| 成品裁切 | 光滑 | —— | 严重刀花 |
| 完整 | 有效图文被裁切 | 有连刀页；破头长度＞5mm |
| 整体外观 | 干净，平整 | —— | 有划痕，脏迹，小页、皱褶、折角 |
| 书背方正，平实 | —— | 有空泡、皱褶、明显圆背、破头 |
| 钉脚平整、牢固 | 有坏钉、漏钉、重钉、掉页 | —— |

表1-6 纸张检验项目技术要求及不合格分类

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 检验项目 | 技术要求 | 不合格分类 |
| A类 | B类 |
| 纸张耐折度(横向)/次 | 涂布纸 | ≥8 | ＜6 | [6，8） |
| 非涂布纸 |
| 正文纸亮（白）度/% | 72.0～90.0 | —— | ＜72.0或＞90.0 |
| 纸张定量偏差/% | 非涂布纸允差 | [-4,4] | ＜-4或＞4 | —— |
| 涂布纸允差 | [-5,5] | ＜-5或＞5 | —— |
| 纸张抗张指数/（N·m/g） | 卷筒纸（纵向） | ≥40.0 | ＜35.0 | [35，40） |
| 平板纸（纵横平均） | ≥30.0 | ＜27.0 | [27,30） |
| 纸张不透明度/% | ≥82.0 | —— | ＜82.0 |

表1-7 印制质量检验项目技术要求及不合格分类

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 检验项目 | 技术要求 | 不合格分类 |
| A类 | B类 |
| 图像、文字、线条 | 清晰，完整 | 影响阅读的重影、缺笔、断画、糊版 | 轻微重影 |
| 套印误差/mm | 封面 | ≤0.10 | ＞0.20 | （0.10，0.20] |
| 正文 | ≤0.20 | ＞0.30 | （0.20，0.30] |
| 同批同位置色差△*E\**ab | *L\**＞50.00 | △*E\**ab≤6.00 | —— | △*E\**ab＞6.00 |
| *L\**≤50.00 | △*E\**ab≤5.00 | —— | △*E\**ab＞5.00 |

表1-8表面整饰质量检验项目技术要求及不合格分类

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 检验项目 | 技术要求 | 不合格分类 |
| A类 | B类 |
| 覆膜 | 图文清晰，表面干净、平整，粘结牢固 | 起泡、起皱最大长度＞3mm,纸膜剥离，膜与纸间含异物，亏膜宽度＞5.0mm | 小气泡、封面卷曲，亏膜≤5.0mm |
| 涂布上光 | 涂布均匀，光洁 | 严重划痕，粘脏，涂布缺失 | —— |

表1-9成型质量检验项目技术要求及不合格分类

| 检验项目 | 技术要求 | 不合格分类 |
| --- | --- | --- |
| A类 | B类 |
| 书芯 | 书页 | 页面、页码顺序正确 | 错帖、破页、白页 | 褶皱、折角、轻微划伤、脏迹 |
| 接版偏差/mm | ≤1.5 | ＞2.0 | （1.5，2.0] |
| 页码位置偏差/mm | 全书允差 | ≤7.0 | —— | ＞7.0 |
| 相连页允差 | ≤4.0 | —— | ＞4.0 |
| 版心歪斜度/% | ≤3.5 | —— | ＞3.5 |
| 胶粘订 | 书芯与背胶 | 书背方正，粘结牢固，胶层均匀 | 散页、掉页、背胶断裂 | EVA胶装露胶根，空泡、空背，书背歪斜 |
| 书芯粘结强度/（N/cm） | ≥4.5 | —— | ＜4.5 |
| 侧胶粘结宽度/mm | 3.0～6.0粘结牢固 | 完全开胶 | ＜3.0或＞6.0；溢胶，野胶，部分开胶 |
| 骑马订 | 订位/mm | 允差 | 外钉眼距书脊长上下各1/4处，±3.0 | —— | ＜-3.0或＞3.0 |
| 钉锯偏离折缝 | ≤1.0 | ＞2.0 | （1.0，2.0] |

（2）印制批质量判定等级分为“合格”和“不合格”。依据《纸质印刷产品印制质量检验规范 第2部分：抽样判定规则》（GB/T 34053.2-2017）进行批质量判定。不合格样本数大于或等于不合格判定数，批质量为不合格；不合格样本数小于不合格判定数，批质量为合格。具体参见下表。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 样本量（册） | 8 | 13 | 20 | 32 | 50 |
| 非教材教辅类不合格判定数 | 2 | 2 | 3 | 4 | 6 |
| 教材教辅类不合格判定数 | 2 | 3 | 4 | 6 | 8 |

**2.图书环保质量判定规则。**

（1）图书环保质量判定等级分为“合格”和“不合格”。

（2）检测样本中16种挥发性有机化合物和8种可迁移元素含量，依据《环境标志产品技术要求 印刷 第一部分：平版印刷》（HJ 2503-2011）条款5.2进行判定。16种挥发性有机化合物和8种可迁移元素的含量有一项及以上超出限值，判定其为不合格品；否则，判定其为合格品。具体项目参见下表。

| 类别 | 检测项目 | 单位 | 限值 |
| --- | --- | --- | --- |
| 挥发性有机化合物 | 苯 | mg/m2 | ≤0.01 |
| 乙醇 | mg/m2 | ≤50.0 |
| 异丙醇 | mg/m2 | ≤5.0 |
| 丙酮 | mg/m2 | ≤1.0 |
| 丁酮 | mg/m2 | ≤0.5 |
| 乙酸乙酯 | mg/m2 | ≤10.0 |
| 乙酸异丙酯 | mg/m2 | ≤5.0 |
| 正丁醇 | mg/m2 | ≤2.5 |
| 丙二醇甲醚 | mg/m2 | ≤60.0 |
| 乙酸正丙酯 | mg/m2 | ≤50.0 |
| 4-甲基-2-戊酮 | mg/m2 | ≤1.0 |
| 甲苯 | mg/m2 | ≤0.5 |
| 乙酸正丁酯 | mg/m2 | ≤5.0 |
| 乙苯 | mg/m2 | ≤0.25 |
| 二甲苯 | mg/m2 | ≤0.25 |
| 环己酮 | mg/m2 | ≤1.0 |
| 可迁移元素 | 锑（Sb） | mg/kg | ≤60 |
| 砷（As） | mg/kg | ≤25 |
| 钡（Ba） | mg/kg | ≤1000 |
| 铅（Pb） | mg/kg | ≤90 |
| 镉（Cd） | mg/kg | ≤75 |
| 铬（Cr） | mg/kg | ≤60 |
| 汞（Hg） | mg/kg | ≤60 |
| 硒（Se） | mg/kg | ≤500 |