附件三：

“精密达”印后产品质量奖评选质量标准

（一）外观标准与要求

1、产品表面整洁无油脏和粘剂残痕，版面居中，歪斜允差±1.0mm,上下四角垂直90°；

2、切口光滑无刀花、无连刀、无毛刺，无缩页现象，成品尺寸准确，允许与歪斜≤1.0mm ；

3、书脊字和封面版框线居中正确，书脊厚度在25mm以下允差（指平移误差）为0.1mm ,书脊厚度在25mm 以上的最多2.0mm; 书脊字歪斜允差要少于平移误差的50%（以上均以书脊字中心线为准测量）；

4、产品封面与书背粘结牢固，书背平装无皱褶、起泡、破头、两端无胶孔眼，侧胶口处封面平整无皱褶。侧胶宽为3—7mm，压痕准确（±1mm），侧压痕宽5—8mm （±1mm），正反痕正确，深度以封面印迹和纸张不被压损为宜；

5、书背涂胶厚度（均以干燥后胶层为准）EVA胶为1.2mm（±0.2 mm） (15mm厚度及以上最多1.5mm);PUR胶厚度0.3mm（±0.1mm）;

6、书芯翻阅基本平整，无散页掉页、断裂，封二和封三与书芯粘结无断开露胶，页张粘结承受拉力强度为EVA热熔胶4.5N/cm，PUR胶8 N/cm；

7、无岗线，允差标准±1mm ，勒口齐整允差标准±1mm ，勒口处无印迹断裂现象；

8、覆膜封面用胶为环保胶（严禁使用溶剂型、油型覆膜胶）覆膜封面无起泡、皱褶、压痕脱离粘结不牢、卷曲不平等。

（二）书芯标准与要求

1、书芯内无八字皱褶，粘口边无凸凹不平；

2、页码整齐达标、允差标准，相邻页码≤3.0mm （国标为4mm）,全书页码游动允差≤6mm，无小页现象；

3、书芯粘结牢固，无掉页、散页、断裂，粘结拉力标准为4.5N/cm；

4、书芯排列顺序正确，无错帖，无多帖、少帖、反帖、串册、串卷，封面与书芯吻合正确；

5、书芯有无白张、脏页、撕页、折角等。

（三）其它要求

送评参加印后质量各类奖项的产品，印刷质量必须达到合格标准以上，没有印刷类严重瑕疵。